

UTAL LICENSE PLATE SOLUTIONS

STATION D'EMBOUITISSAGE



STATION D'EMBOUTISSAGE MANUELLE

La dernière étape de la production des plaques d'immatriculation est la personnalisation au poste de gaufrage, où chaque plaque est transformée en un élément d'identification unique et juridiquement valide.

Le processus de personnalisation comprend deux étapes clés:

l'emboutissage du numéro d'immatriculation et l'application d'un film de marquage à chaud.

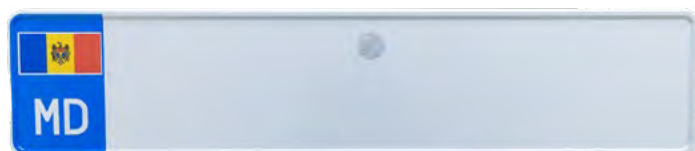
La station d'emboutissage standard est équipée d'une presse hydraulique à emboutir, d'une machine de marquage à chaud ainsi que d'une broyeuse permettant l'invalidation permanente et sécurisée des plaques retirées.

PERSONNALISATION DES PLAQUES D'IMMATRICULATION

Avec une production annuelle dépassant 20 millions de plaques d'immatriculation, UTAL est un fournisseur mondial de confiance de tous types et formats de plaques, adaptés aux réglementations nationales et aux exigences spécifiques des clients.

Notre portefeuille comprend des plaques standard, spéciales et de dimensions personnalisées, fabriquées à partir de matériaux

rétroréfléchissants avancés intégrant des éléments de sécurité et d'identification. Cela garantit une protection maximale contre la contrefaçon, une conformité réglementaire totale et une durabilité à long terme, répondant aux exigences les plus élevées des administrations publiques et des institutions



ÉQUIPEMENT STANDARD

Presses



PARAMÈTRES DE BASE	PU 35T-230	PU 50T-230	PU 50T-400
cycle d'emboutissage	2,2 s	3 s	1,3 s
rendement	370 plaques par heure	350 plaques par heure	450 plaques par heure
puissance d'emboutissage	35 t (350 kN)	50 t (500 kN)	50 t (500 kN)
surface de travail	longueur 240 x largeur 540 x hauteur 50 [mm]	longueur 280 x largeur 540 x hauteur 50 [mm]	longueur 280 x largeur 540 x hauteur 50 [mm]
alimentation électrique	~ 230 V/50 Hz	~ 230 V/50 Hz	3~400 V/50 Hz
puissance	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW

Également disponible : support pour matrices articulées et table spéciale.

Outillage et Accessoires

Dans le cadre de l'équipement des presses, nous concevons et fabriquons des outillages dédiés pour des types spécifiques de plaques d'immatriculation, notamment des cadres d'emboutissage adaptés au format requis, des matrices articulées pour chiffres, lettres et caractères spéciaux dans des polices et dimensions définies, ainsi que des barres d'espacement garantissant un positionnement précis des caractères. Cette approche intégrée assure une compatibilité totale avec les spécifications nationales, une grande répétabilité des processus et une fiabilité opérationnelle à long terme.

Voir la vidéo:



CADRES DE GAUFRAGE AVEC MATRICES ARTICULÉES



OUTILS DE GAUFRAGE ARTICULÉS AVEC INSERTS



Machines de marquage à chaud



PARAMÈTRES DE BASE	UT ECO	DT ECO/MT ECO	DS ECO
rendement max.	360 plaques par heure	850/360 plaques par heure	850 plaques par heure
max. largeur du film	120 mm	235/180 mm	235 mm
protection contre la surchauffe du tambour	✓	✓	✓
régulateur de tension de film	✗	✓	✓
alimentation électrique	~ 230 V/50 Hz	~ 230 V/50 Hz	~ 230 V/50 Hz
régulation de vitesse modulante	✗ / ✓	✓	✓
puissance moyenne	0,8 kW	1,0 kW	consommation d'énergie en régime stabilisé: 0,54 kW (consommation d'énergie en mode ECO: 0,33 kW)

Option:

- "démarrage rapide"
- opération de préchauffage ca. 6 min,
- régulation de vitesse modulante.

Les avantages principaux sont suivantes:

- **ECO mode** - après 5 min d'arrêt la machine se mets en mode **Stand By**. Cette solution permet à la réduction signifiante de consommation d'énergie,
- temps de chauffe rapide,
- ergonomie améliorée,
- le positionnement du tambour se fait automatiquement.



Consomables DS ECO

FILMS À THERMOCODAGES

Nous fournissons également des films de marquage à chaud dans une large gamme de couleurs, ainsi que des films personnalisés avec inscriptions dédiées, adaptés aux exigences nationales ou spécifiques des clients.



La machine de marquage à chaud UTAL DS ECO est conçue pour offrir une efficacité énergétique de premier ordre parmi les solutions comparables disponibles sur le marché. Des fonctionnalités avancées d'économie d'énergie permettent de réduire la consommation globale jusqu'à 30% par rapport aux machines de marquage à chaud conventionnelles, aidant ainsi les opérateurs à réduire leurs coûts d'exploitation tout en soutenant les objectifs de durabilité.

DS ECO est un choix idéal pour les clients recherchant à la fois une efficacité opérationnelle et une optimisation des coûts à long terme.

UTAL peut également fournir une machine de marquage à chaud sur mesure, adaptée aux formats de plaques d'immatriculation non standard.

Voir la vidéo:



YouTube

Broyeuses de plaques d'immatriculation



PARAMÈTRES DE BASE	ST5-400	ST5-230	ST 14-400
rendement max.	5.000 plaques par heure	4.000 plaques par heure	4.000 plaques par heure
le nombre de pièces après découpe	5 parties inégales	5 parties inégales	14 parties inégales
volume du recipient	150 plaques coupées	150 plaques coupées	150 plaques coupées
alimentation électrique	3~400 V/50 Hz (1,5 kW)	~230 V/50 Hz (1,5 kW)	3~400 V/50 Hz (4,0 kW)

Une machine unique en son genre sur le marché, qui garantit une destruction immédiate de toutes sortes de plaque d'immatriculation en la coupant en 5 ou 14 morceaux irréguliers. Elle est facile à utiliser et à entretenir, une formation spécialisée n'est pas nécessaire. La broyeuse est fournie avec tous ses accessoires.

Voir la vidéo:



YouTube



STATION D'EMBOUTISSAGE AVEC PRESSE **NFC SECURE**

La presse d'emboutissage **NFC Secure** est une solution dédiée et développée par UTAL afin d'offrir le plus haut niveau de contrôle et de sécurité dans le processus de personnalisation des plaques d'immatriculation. Les ordres de production sont transmis électroniquement, tandis que le système vérifie en permanence les actions de l'opérateur afin de garantir que seul le numéro d'immatriculation correct est gaufré.

NFC SECURE PLUS



Grâce à la reconnaissance automatique des matrices articulées, la presse confirme l'ensemble de caractères requis avant chaque opération. Le logiciel intégré empêche activement les erreurs de l'opérateur en bloquant les séquences de gaufrage incorrectes et élimine efficacement toute production non autorisée, garantissant une traçabilité complète et une conformité aux environnements réglementaires les plus exigeants.

PARAMÈTRES DE BASE

- temps d'emboutissage: 2,2 secondes,
- force d'emboutissage: 35 T (350 kN),
- tension d'alimentation: ~230 V / 50 Hz,
- consommation électrique: 1,5 kW,
- dimensions:
H 1950 x L 850 X P 620 (850 avec suport) mm,
- poids: env. 450 kg.

FONCTIONS INNOVANTES DE SÉRIE

- contrôle NFC du processus d'emboutissage (reconnaissance des matrices articulées),
- lecteur réglable de codes QR / DMC / codes-barres,
- panneau opérateur tactile avec visualisation du processus et des réglages,
- authentification par code PIN pour opérateurs et administrateurs,
- commande et diagnostic à distance des opérations de la presse,
- matrices articulées équipées de puces NFC,
- support ergonomique pour matrices articulées.

OPTIONS

- support d'extension pour matrices articulées,
- méthodes d'authentification supplémentaires:
 - RFID,
 - carte magnétique,
 - carte à puce.
- système d'identification double des plaques d'immatriculation: lecteur de codes-barres supplémentaire pour le code imprimé au dos de la plaque.

IT SOLUTIONS

POUR LA PRODUCTION DE PLAQUES D'IMMATRICULATION

USP - UTAL Services Platform

La UTAL Services Platform (USP) est une plateforme centralisée moderne basée sur le modèle SaaS, dédiée à la gestion des commandes et à l'échange sécurisé de données dans la production et la distribution des plaques d'immatriculation. Elle connecte les fabricants de plaques aux autorités d'émission, permettant des flux de travail transparents, entièrement traçables et conformes.

USP peut être déployée dans le cloud d'UTAL ou dans l'infrastructure cloud du client et assure un flux de données électronique fluide entre toutes les parties prenantes. Son architecture flexible permet une connexion directe aux machines, une intégration aisée avec les systèmes informatiques du client et une adaptation aux exigences nationales.

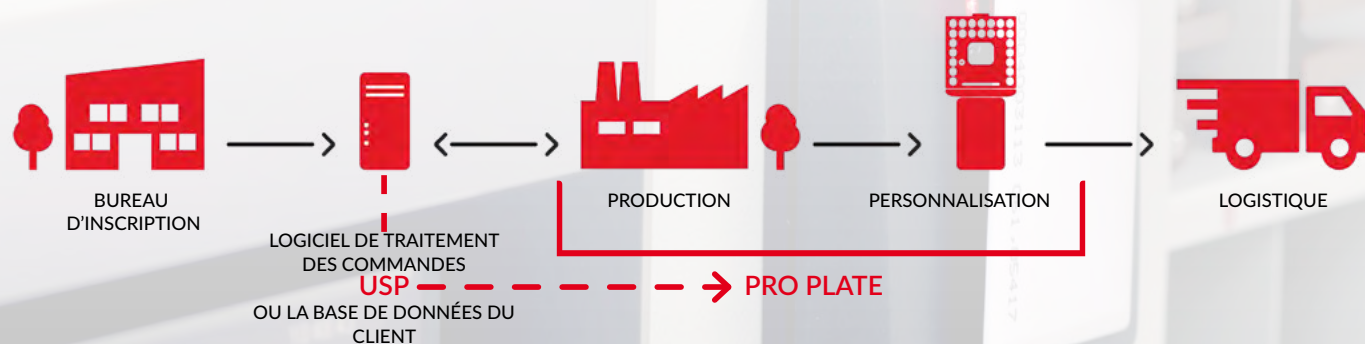
ProPlate - Système intégré de gestion de production

ProPlate est la solution informatique propriétaire d'UTAL, intégrée aux machines, permettant un contrôle sécurisé, automatisé et piloté par les commandes des processus de personnalisation et de production.

Intégré directement aux machines UTAL, ProPlate reçoit les commandes via USP ou depuis les bases de données du client

(si intégrées), prend en charge des environnements de production centralisés et multisites et permet une gestion sécurisée des opérations distribuées via des connexions VPN. Grâce à son interface web, les utilisateurs autorisés peuvent surveiller la production, gérer les commandes et suivre l'état des machines en temps réel.

SYSTÈME DE COMMANDE



UTAL SP. Z O.O.

KATARZYŃSKA 9
POZNAŃ - GRUSZCZYN
62-006 KOBYLNICIA

POLAND

PHONE: +48 61 818 75 82
E-MAIL: EXPORT@UTAL.COM
WWW.UTAL.COM

En savoir plus

