

UTAL LICENSE PLATE SOLUTIONS

ZONA DE ESTAMPADO



www.utral.com



ESTACIÓN DE GRABADO MANUAL

La etapa final de la producción de matrículas es la personalización en la estación de grabado, donde cada placa se transforma en un elemento de identificación único y legalmente válido.

El proceso de personalización consta de dos pasos clave: el grabado del número de matrícula y la aplicación de lámina mediante estampado en caliente.

PERSONALIZACIÓN DE MATRÍCULAS

Con una producción anual que supera los 20 millones de matrículas, UTAL es un proveedor global de confianza de todos los tipos y formatos de matrículas, adaptados a las normativas nacionales y a los requisitos específicos de los clientes.

Nuestro portafolio incluye matrículas estándar, especiales y de tamaños personalizados, fabricadas con materiales

La estación de grabado estándar está equipada con una prensa hidráulica de grabado, una máquina de estampado en caliente y una trituradora para la invalidación permanente y segura de las matrículas retiradas.

retroreflectantes avanzados que incorporan elementos de seguridad e identificación. Esto garantiza la máxima protección contra la falsificación, el pleno cumplimiento normativo y una durabilidad a largo plazo, incluso para las aplicaciones gubernamentales e institucionales más exigentes.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Prensas



PARÁMETROS BÁSICOS	PU 35T-230	PU 50T-230	PU 50T-400
tiempo de estampación:	2,2 s	3 s	1,3 s
rendimiento	370 placas por hora	350 placas por hora	450 placas por hora
presión	35 t (350 kN)	50 t (500 kN)	50 t (500 kN)
superficie útil	largo 240 x ancho 540 x alto 50 [mm]	largo 280 x ancho 540 x alto 50 [mm]	largo 280 x ancho 540 x alto 50 [mm]
alimentación	~ 230 V/50 Hz	~ 230 V/50 Hz	3~400 V/50 Hz
consumo de energía	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW

También disponible: soporte para troqueles articulados y mesa especial.

HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS DEDICADOS

Como parte del equipamiento de las prensas, diseñamos y fabricamos herramientas dedicadas para tipos específicos de matrículas, incluidos marcos de grabado adaptados al formato requerido, troqueles articulados para números, letras y caracteres especiales en fuentes y tamaños definidos, así como barras espaciadoras que garantizan una colocación precisa de los caracteres. Este enfoque integrado asegura la plena compatibilidad con las especificaciones nacionales de las matrículas, una alta repetibilidad del proceso y una fiabilidad operativa a largo plazo.

Ver vídeo:



MARCOS DE GRABADO CON TROQUELES ARTICULADOS



HERRAMIENTAS DE GRABADO ABATIBLES CON INSERTOS



Máquina de estampación en caliente



PARÁMETROS BÁSICOS	UT ECO	DT ECO/MT ECO	DS ECO
rendimiento máximo	360 placas por hora	850/360 placas por hora	850 placas por hora
máximo ancho de la foliación	120 mm	235/180 mm	235 mm
drum overheating protection	✓	✓	✓
control de la tensión de la lámina	✗	✓	✓
alimentación	~ 230 V/50 Hz	~ 230 V/50 Hz	~ 230 V/50 Hz
controlador de velocidad de estampado	✗ / ✓	✓	✓
consumo promedio de energía	0,8 kW	1,0 kW	consumo de energía durante el funcionamiento estable 0,54 kW (consumo de energía en modo ECO 0,33 kW)

Opciones:

- «inicio rápido» - tiempo de calentamiento ca. 6 minutos,
- regulación de velocidad

Las principales ventajas De la máquina:

- **Modo ECO** - después de 5 minutos de inactividad, la máquina entra en modo de ahorro de energía **Stand By**. Esta solución permite la reducción significativa del consumo de energía,
- tiempo de calentamiento rápido,
- soluciones para mejorar la ergonomía,
- ajuste automático de la posición del tambor de estampado en caliente.



Consumibles

LÁMINAS DE ESTAMPADO EN CALIENTE

También suministramos láminas de estampado en caliente en una amplia gama de colores, así como láminas personalizadas con inscripciones específicas, adaptadas a los requisitos nacionales o de cada cliente.



DS ECO

La máquina de estampado en caliente **UTAL DS ECO** está diseñada para ofrecer una eficiencia energética líder en su clase entre las soluciones comparables disponibles en el mercado. Las avanzadas características de ahorro energético reducen el consumo total de energía hasta en un 30 % en comparación con las máquinas de estampado en caliente convencionales, ayudando a los operadores a reducir los costes operativos y a cumplir los objetivos de sostenibilidad.

DS ECO es la opción ideal para los clientes que buscan tanto eficiencia operativa como optimización de costes a largo plazo.

UTAL también ofrece máquinas de estampado en caliente diseñadas a medida para formatos de placas de matrícula no estándar.

Ver vídeo:



YouTube

Trituradoras



PARÁMETROS BÁSICOS	ST5-400	ST5-230	ST 14-400
máximo rendimiento	5.000 plates per hour	4.000 plates per hour	4.000 plates per hour
corta la placa en	5 partes desiguales	5 partes desiguales	14 partes desiguales
volumen del contenedor	150 placas trituradas	150 placas trituradas	150 placas trituradas
alimentación	3~400 V/50 Hz (1,5 kW)	~230 V/50 Hz (1,5 kW)	3~400 V/50 Hz (4,0 kW)

Una máquina única en su tipo en el mercado, que garantiza una trituración inmediato de todo tipo de placas de matrícula cortándolas en 5 o 14 pedazos desiguales. Es fácil de operar y mantener sin necesidad de entrenamiento especial. Se ofrece con todos los accesorios.

Ver video::



YouTube



ESTACIÓN DE GRABADO CON PRENSA **NFC SECURE**

La prensa de grabado **NFC Secure** es una solución dedicada desarrollada por UTAL para proporcionar el más alto nivel de control y seguridad en el proceso de personalización de matrículas. Las órdenes de producción se transmiten electrónicamente, mientras que el sistema verifica continuamente las acciones del operador para garantizar que solo se grabe el número de matrícula correcto.

Mediante el reconocimiento automático de los troqueles articulados, la prensa confirma el conjunto de caracteres requerido antes de cada operación. El software integrado previene activamente los errores del operador bloqueando secuencias de grabado incorrectas y elimina de forma eficaz la producción no autorizada de matrículas, garantizando una trazabilidad completa y el cumplimiento de los entornos normativos más exigentes.

NFC SECURE PLUS



PARÁMETROS BÁSICOS

- tiempo de grabado: 2,2 segundos,
- fuerza de grabado: 35 t (350 kN),
- tensión de alimentación: ~230 V / 50 Hz,
- consumo eléctrico: 1,5 kW,
- dimensiones:
H 1.950 × D 850 × A 620 (850 con soportes) mm,
- peso: aprox. 450 kg.

FUNCIONES INNOVADORAS DE SERIE

- control NFC del proceso de grabado (reconocimiento de troqueles articulados),
- lector ajustable de códigos QR / DMC / códigos de barras,
- panel táctil del operador con visualización del proceso y los ajustes,
- autenticación mediante código PIN para operadores y administradores,
- control remoto y diagnóstico de las operaciones de la prensa,
- troqueles articulados con chips NFC,
- soporte ergonómico para troqueles articulados.

OPCIONES

- soporte de extensión para troqueles articulados,
- métodos de inicio de sesión adicionales:
 - RFID,
 - tarjeta magnética,
 - tarjeta inteligente.
- sistema dual simultáneo de identificación de matrículas: lector de códigos de barras adicional para el código impreso en la parte posterior de la matrícula.

SOLUCIONES IT PARA LA PRODUCCIÓN DE MATRÍCULAS

USP - UTAL Services Platform

La UTAL Services Platform (USP) es una moderna plataforma centralizada basada en SaaS para la gestión de pedidos y el intercambio seguro de datos en la producción y distribución de matrículas. Conecta a los fabricantes de matrículas con las autoridades emisoras, permitiendo flujos de trabajo transparentes, totalmente trazables y conformes a la normativa.

USP se implementa en la nube de UTAL o en la nube del cliente y garantiza un flujo electrónico de datos fluido entre todas las partes interesadas. Su arquitectura flexible permite la conectividad directa con las máquinas, una fácil integración con los sistemas informáticos del cliente y la adaptación a los requisitos nacionales.

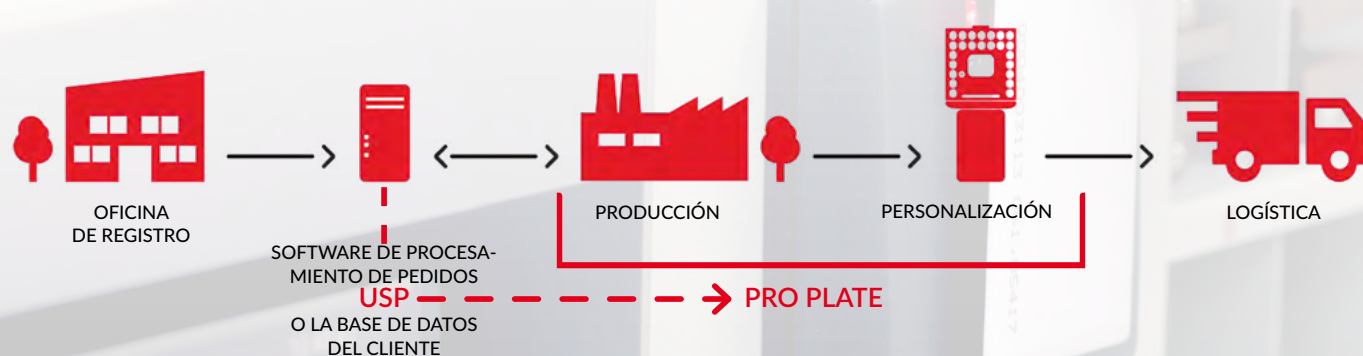
ProPlate - Sistema Integrado de Gestión de Producción

ProPlate es la solución informática propietaria de UTAL, integrada en las máquinas, que proporciona un control seguro, automatizado y basado en pedidos de los procesos de personalización y producción.

Integrado directamente con las máquinas UTAL, ProPlate recibe pedidos a través de USP o desde bases de datos del cliente

(si están integradas), admite entornos de producción centralizados y multisede y permite la gestión segura de operaciones distribuidas mediante conectividad VPN. A través de su interfaz web, los usuarios autorizados pueden supervisar la producción, gestionar pedidos y controlar el estado de las máquinas en tiempo real.

SISTEMA DE PEDIDOS



UTAL SP. Z O.O.

KATARZYŃSKA 9
POZNAŃ - GRUSZCZYN
62-006 KOBYLNICIA

POLAND

PHONE: +48 61 818 75 82
E-MAIL: EXPORT@UTAL.COM
WWW.UTAL.COM

Descubre más:

