

UTAL LICENSE PLATE SOLUTIONS

PRÄGESTELLE





MANUELLE PRÄGESTATION

Die letzte Phase der Kennzeichenproduktion ist die Personalisierung an der Prägestation, bei der jedes Kennzeichen in ein einzigartiges, rechtlich gültiges Identifikationselement verwandelt wird.

Der Personalisierungsprozess besteht aus zwei zentralen Schritten: dem Prägen der Registrierungsnummer und der Beschichtung mit Heißprägefolie.

Die Standard-Prägestation ist mit einer hydraulischen Prägepresse, einer Heißprägemaschine sowie einem Schredder zur sicheren und dauerhaften Entwertung eingezogener Kennzeichen ausgestattet.

KENNZEICHENPERSONALISIERUNG

Mit einer jährlichen Produktionsmenge von über 20 Millionen Kennzeichen ist UTAL ein weltweit anerkannter Lieferant aller Kennzeichentypen und -formate, angepasst an nationale Vorschriften und kundenspezifische Anforderungen.

Das Portfolio umfasst Standard-, Sonder- und kundenspezifische Kennzeichen, hergestellt aus modernen

retroreflektierenden Materialien mit integrierten Sicherheits- und Identifikationsmerkmalen. Dies gewährleistet maximalen Schutz vor Fälschung, vollständige Konformität mit gesetzlichen Vorgaben sowie eine langfristige Haltbarkeit – auch für anspruchsvollste behördliche Anwendungen.



STANDARDAUSSTATTUNG

PRÄGEPRESSEN



GRUNDPARAMETER	PU 35T-230	PU 50T-230	PU 50T-400
Presszeit	2,2 S	3 S	1,3 S
Leistung	370 Kennzeichen pro Stunde	350 Kennzeichen pro Stunde	450 Kennzeichen pro Stunder
Pressdruck	35 t (350 kN)	50 t (500 kN)	50 t (500 kN)
Die Arbeitsfläche	240 x 540 x 50 [mm]	280 x 540 x 50 [mm]	280 x 540 x 50 [mm]
Stromversorgung	~ 230 V/50 Hz	~ 230 V/50 Hz	3~400 V/50 Hz
Stromverbrauch	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW

Ebenfalls verfügbar: Klappstempelgestell und Spezialtisch

Werkzeug Und Zubehör

Als Bestandteil der Pressenausstattung entwickeln und fertigen wir speziell angepasste Werkzeuge für unterschiedliche Kennzeichentypen, darunter Prägerichtungen passend zum jeweiligen Kennzeichenformat, Klappstempel für Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen in definierten Schriften und Größen sowie Distanzleisten zur exakten Zeichenpositionierung. Dieser integrierte Ansatz garantiert vollständige Kompatibilität mit nationalen Kennzeichenspezifikationen, hohe Prozessstabilität und langfristige Betriebssicherheit.

Video ansehen:



PRÄGERICHTUNGEN MIT KLAPPSTEMPELN



HEISSPRÄGEMASCHINEN



GRUNDPARAMETER	UT ECO	DT ECO/MT ECO	DS ECO
Max. Leistungsfähigkeit	360 plates per hour	850/360 plates per hour	850 plates per hour
Max. Folienbreite	120 mm	235/180 mm	235 mm
Sicherung gegen Trommelüberhitzung	✓	✓	✓
Folienspannungsregelung	✗	✓	✓
Stromversorgung	~ 230 V/50 Hz	~ 230 V/50 Hz	~ 230 V/50 Hz
Regulation der Folierungsgeschwindigkeit	✗ / ✓	✓	✓
Durchschnittlicher Stromverbrauch	0,8 kW	1,0 kW	Stromverbrauch während des Dauerbetriebs: 0,54 kW (Stromverbrauch im ECO-Modus: 0,33 kW)

Options:

- "Schnell-Start"
- Arbeitsbereitschaft in ca. 6 Min.
- Geschwindigkeitskontrolle.

Die Hauptvorteile der Maschine:

- **ECO-Modus** - nach 5 min Inaktivität wechselt die Maschine in den energiesparenden **Stand-By-Modus**. Diese Lösung ermöglicht die deutliche Reduzierung des Stromverbrauchs
- Schnelle Aufheizzeit,
- Lösungen zur Verbesserung der Ergonomie,
- automatische Anpassung der Position der Heißprägetrommel.



Verbrauchsmaterial

HEISSPRÄGEFOLIEN

Wir liefern zudem Heißprägefolien in einer breiten Farbpalette sowie kundenspezifische Folien mit individuellen Beschriftungen, angepasst an nationale oder kundenspezifische Anforderungen.



DS ECO

Die UTAL DS ECO Heißprägemaschine wurde entwickelt, um eine führende Energieeffizienz in ihrer Klasse zu erreichen. Fortschrittliche Energiesparlösungen reduzieren den Gesamtenergieverbrauch um bis zu 30% gegenüber herkömmlichen Heißprägemaschinen und helfen Betreibern, Betriebskosten zu senken und Nachhaltigkeitsziele zu unterstützen.

DS ECO ist die ideale Wahl für Kunden, die sowohl operative Effizienz als auch langfristige Kostenoptimierung anstreben.

UTAL kann auch die maßgeschneiderte Heißprägeanlage liefern, die an nicht standardmäßige Kennzeichenformate angepasst ist.

Video ansehen:



YouTube

Shredders



GRUNDPARAMETER	ST5-400	ST5-230	ST 14-400
Max. Leistung	5.000 Kennzeichen pro Stunde	4.000 Kennzeichen pro Stunde	4.000 Kennzeichen pro Stunde
Zerschneiden der Schilder in	5 Teile	5 Teile	14 Teile
Speicherkapazität	150 zerschnittene Schilder	150 zerschnittene Schilder	150 zerschnittene Schilder
Stromversorgung	3~400 V/50 Hz (1,5 kW)	~230 V/50 Hz (1,5 kW)	3~400 V/50 Hz (4,0 kW)

Wir liefern zudem Heißprägefolien in einer breiten Farbpalette sowie kundenspezifische Folien mit individuellen Beschriftungen, angepasst an nationale oder kundenspezifische Anforderungen.

Video ansehen:



PRÄGESTATION MIT **NFC-SECURE-PRESSE**

Die NFC Secure Prägepresse ist eine speziell von UTAL entwickelte Lösung, die ein Höchstmaß an Kontrolle und Sicherheit im Personalisierungsprozess gewährleistet. Produktionsaufträge werden elektronisch übermittelt, während das System kontinuierlich die Bedieneraktionen überprüft, um sicherzustellen, dass ausschließlich die korrekten Registrierungsnummern geprägt werden.

NFC SECURE PLUS



Durch die automatische Erkennung der Klappstempel bestätigt die Presse vor jedem Arbeitsgang den erforderlichen Zeichensatz. Die Software verhindert aktiv Bedienfehler, blockiert falsche Prägesequenzen und schließt unbefugte Kennzeichenproduktion zuverlässig aus. Dies unterstützt vollständige Rückverfolgbarkeit und die Einhaltung selbst strengster regulatorischer Anforderungen.

GRUNDPARAMETER:

- Prägezeit: 2,2 Sekunden,
- Prägekraft: 35 t (350 kN),
- Versorgungsspannung: ~230 V / 50 Hz
- Leistungsaufnahme: 1,5 kW,
- Abmessungen:
H 1.950 × T 850 × B 620 (850 mit Gestellen) mm,
- Gewicht: ca. 450 kg

INNOVATIVE FUNKTIONEN SERIENMÄSSIG

- NFC-Überwachung des Prägeprozesses (Klappstempelerkennung),
- Einstellbarer QR-/DMC-/Barcode-Leser,
- Bediener-Touchpanel mit Visualisierung des Prägeprozesses und der Einstellungen,
- PIN-Code-Authentifizierung für Bediener und Administratoren,
- Fernsteuerung und Ferndiagnose der Presse,
- Klappstempel mit NFC-Chips,
- Ergonomisches Klappstempelgestell.

OPTIONEN

- Erweiterungsregal für Klappstempel,
- Zusätzliche Anmeldemethoden:
 - RFID,
 - Magnetkarte,
 - Smartcard.
- Duales Identifikationssystem für Kennzeichen: zusätzlicher Barcode-Leser für den auf der Rückseite gedruckten Code.

IT LÖSUNGEN FÜR DIE KENNZEICHENPRODUKTION

USP - UTAL Services Platform

Die UTAL Services Platform (USP) ist eine moderne SaaS-basierte zentrale Plattform für Auftragsmanagement und sicheren Datenaustausch in der Kennzeichenproduktion und -distribution. Sie verbindet Hersteller mit Zulassungsbehörden und ermöglicht transparente, vollständig nachvollziehbare und regelkonforme Prozesse.

USP wird in der UTAL Cloud oder in der Cloud-Umgebung des Kunden betrieben und gewährleistet einen nahtlosen elektronischen Datenaustausch zwischen allen Beteiligten. Die flexible Architektur ermöglicht eine direkte Maschinenanbindung, einfache Integration in kundenseitige IT-Systeme sowie eine Anpassung an nationale Anforderungen.

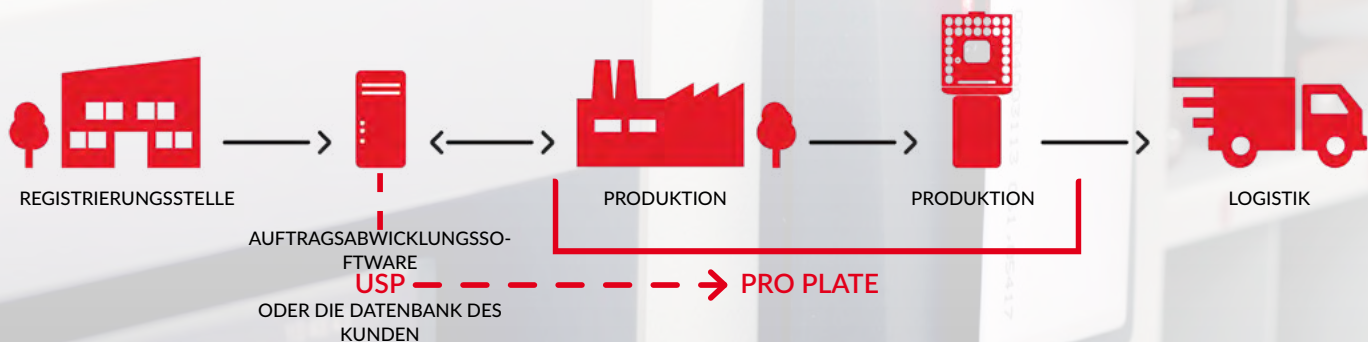
ProPlate - Integriertes Produktionsmanagementsystem

ProPlate ist das firmeneigene, maschinenintegrierte Produktions-IT-System von UTAL zur sicheren, automatisierten und auftragsgesteuerten Steuerung der Personalisierungs- und Produktionsprozesse.

Direkt in UTAL-Maschinen integriert, empfängt ProPlate Aufträge über USP oder aus Kundendatenbanken (falls integriert),

unterstützt zentrale und verteilte Produktionsstrukturen und ermöglicht eine sichere Verwaltung mehrerer Standorte über VPN-Verbindungen. Über die webbasierte Benutzeroberfläche können autorisierte Anwender Produktion, Aufträge und Maschinenstatus in Echtzeit überwachen.

BESTELLSYSTEM



UTAL SP. Z O.O.

KATARZYŃSKA 9
POZNAŃ - GRUSZCZYN
62-006 KOBYLNICIA

POLAND

PHONE: +48 61 818 75 82
E-MAIL: EXPORT@UTAL.COM
WWW.UTAL.COM

Finde mehr heraus:

